

ภาคผนวก ก

---

ผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม /  
ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

## ภาคผนวก ก.1

ผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๒ ๓ ๕ ๘

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๖๐/๑ ซอยพิบูลย์วัฒนา ถนนพหลโยธิน  
แขวงสามเสนใน เขตพญาไท  
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน  
ของบริษัท ฟุจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๑๑๘๕๑  
ลงวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๕๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท ฟุจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด ที่ ๐๐๔/๒๕๕๗  
ลงวันที่ ๑๒ ธันวาคม ๒๕๕๗

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่ที่  
เลขที่ ๑๕ หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ที่บริษัท ฟุจิ นิยอน ไทย  
อินนูลิน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง  
ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิยอน  
ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ ๑๕ หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ซึ่งคณะกรรมการ  
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขที่  
สนับสนุนได้พิจารณาอย่างถี่ถ้วน ในการประชุมครั้งที่ ๓๒/๒๕๕๗ เมื่อวันที่ ๘ ตุลาคม ๒๕๕๗ และมีมติ  
ไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ โดยให้บริษัทฯ แก้ไข และเพิ่มเติมรายละเอียดในรายงานฯ ในประเด็นต่างๆ นั้น และ  
ต่อมาบริษัท ฟุจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ให้สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณา รายงานรายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว  
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน  
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๔๐/๒๕๕๗ เมื่อวันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๕๗  
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ ๑๕ หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา  
อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โดยให้บริษัท ฟุจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ  
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่าง  
เคร่งครัด รายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้ ตามมาตรา ๕๐ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา

คุณภาพ...

-๒-

คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.๒๕๓๕ กำหนดไว้ว่าเมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ได้ให้ความเห็นชอบใน  
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา ๕๙ แล้ว ให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการ  
พิจารณาสิ่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตนำมาตราการที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสิ่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาตโดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายใน  
เรื่องนั้นด้วย ทั้งนี้ หากท่านได้อนุญาตโครงการแล้ว สำนักงานฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อม  
เงื่อนไขให้สำนักงานฯ ทราบด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด  
ราชบุรี และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรีเพื่อทราบ รวมทั้งแจ้งบริษัท ฟุจิ นิยอน  
ไทย อินนูลิน จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพงศ์บุณย์ บองทอง)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๙

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม**  
**และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

**รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

**โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน**

**ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี**

**ที่บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด**







(นายชนชาติ ชินธรรมมิตร) (นายจาใจ โอดูจ) (นางสาวสุนันทา ศิรวดีนามนท์)  
 กรรมการผู้ชำนาญการ กรรมการผู้ชำนาญการ  
 บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด กรมการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ชิคอท จำกัด

**ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- กำหนดให้มีการนำรายละเอียดมาตรการในแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม ไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการกำหนดสัญญาจ้างบริษัทรับเหมา และให้ถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในทางปฏิบัติ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- จัดทรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) - จัดให้มีผ้าใบปกคลุมส่วนบรรทุกของรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุก - ทำความสะอาดล้อรถก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้มีดินโคลนติดล้อรถ ซึ่งอาจจะร่วงหล่นทำให้เกิดฝุ่นในถนนสาธารณะ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ - รถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำห้องส้วมของโรงงานก่อสร้าง โดยต้องบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามกฎหมายของทางราชการ โดยน้ำทิ้งที่ระบายออกต้องมีค่า BOD ไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลิตร ของแข็งแขวนลอย ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลิตร - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจนสามารถรับได้ 1 วัน เพื่อพักน้ำก่อนระบายออก และเป็นจุดตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเพื่อควบคุมคุณภาพน้ำใช้ก่อนระบายออก	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด







(นายชนชาติ ชินธรรมมิตร) (นายจาใจ โอดูจ) (นางสาวสุนันทา ศิรวดีนามนท์)  
 กรรมการผู้ชำนาญการ กรรมการผู้ชำนาญการ  
 บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด กรมการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ชิคอท จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอินบูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สูบน้ำจากบ่อกักน้ำทิ้งไปรดพื้นที่ก่อสร้างที่มีพื้นที่กระจาย เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายลงแหล่งน้ำ และช่วยลดปัญหาฝุ่นละอองที่กระจายจากพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- สร้างรั้วล้อมรอบพื้นที่ก่อสร้างป้องกันดินตะกอนถูกชะพออกสู่พื้นที่รอบข้าง</li> <li>- สร้างรางคักน้ำในรอบพื้นที่ก่อสร้างและให้รวบรวมน้ำฝนที่ไหลมาลงบ่อคักตะกอนดิน ที่มีขนาดกว้าง x ยาว x สูง เท่ากับ 3 x 3.5 x 1.25 เมตร และมีท่อน้ำเกิน (Overflow) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.8 เมตร วางลาดเอียง 1:200</li> </ul>	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด
4. นิเวศแหล่งน้ำ การประมง และการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ	- ควบคุมคนงานก่อสร้างไม่ให้ทิ้งน้ำเสียหรือของเสียจากอุปกรณ์-บริโภคของคนงาน ลงทางระบายน้ำและแม่น้ำแม่กลองโดยตรง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดสร้างคันดินป้องกันน้ำท่วม บริเวณโดยรอบพื้นที่ส่วนขยายที่จะก่อสร้าง เพื่อป้องกันการชะพังทลายจากพื้นที่ก่อสร้างลงสู่รางระบายน้ำของโรงงาน</li> <li>- จัดทำบ่อน้ำฝนที่หน้าพื้นที่พักน้ำเพื่อควบคุมการระบายน้ำ และช่วยคัดตะกอนและเศษวัสดุต่างๆ ไม่ให้ระบายออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะโดยตรง</li> </ul>	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด

ลงนาม.....  
(นายสมชาติ จินธรรมมิตร) (นายมาชาโอะ โออุจิ)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 3/46  
กฎหมายที่ 2558



ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิวะดินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอินบูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. ภาวะเสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีถังขยะพร้อมฝาปิดอย่างเพียงพอ เก็บรวบรวมขยะทุกวันเพื่อส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</li> <li>- ควบคุมผู้รับเหมาก่อสร้างไม่ให้ทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำสาธารณะ</li> <li>- เศษวัสดุก่อสร้างที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น เศษเหล็ก อลูมิเนียม ไม้ฉีก เศษไม้ เป็นต้น รวบรวมในพื้นที่จัดเก็บและขายให้แก่ผู้ซื้อต่อไป เพื่อให้ไม่มีขยะเหลือคั่งค้างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</li> <li>- รางระบายน้ำสาธารณะ</li> <li>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</li> </ul>	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด
7. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กิจกรรมก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดัง จะดำเนินการเฉพาะช่วงเวลากลางวัน ตั้งแต่ 08.00-18.00 น. เท่านั้น</li> <li>- บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่ดังเกินควร</li> </ul>	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด
8. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จำกัดความเร็วของรถบริเวณพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง</li> <li>- ห้ามการบรรทุกเกินอัตราที่กำหนด เพื่อป้องกันไม่ให้คิวรถจราจรเสียหาย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</li> <li>- ถนนสาธารณะทั่วไป</li> </ul>	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด

ลงนาม.....  
(นายสมชาติ จินธรรมมิตร) (นายมาชาโอะ โออุจิ)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินบูลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 4/46  
กฎหมายที่ 2558



ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิวะดินานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- กวดขันให้มีการขับรถด้วยความระมัดระวังภายใต้ความเร็วที่กำหนด โดยเฉพาะรถบรรทุกหนักที่วิ่งภายในพื้นที่โครงการ - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงเวลาเร่งด่วน - กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ตรวจสอบสภาพรถทุกครั้งก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	- กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องควบคุมดูแลพฤติกรรมคนงานก่อสร้างอย่างใกล้ชิด เพื่อมิให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญกับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง - พิจารณารับบริษัทผู้รับเหมาในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดเป็นอันดับแรก - เพิ่มช่องทางการสื่อสารเพื่อสร้างความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ และผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น รวมทั้งช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- กำหนดพื้นที่ก่อสร้าง พร้อมติดป้ายระบุ "เขตก่อสร้าง" และติดป้ายเตือนบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น "ห้ามสูบบุหรี่" เป็นต้น - ผู้รับเหมาต้องควบคุมให้คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เพื่อลดการสัมผัสกับสภาพแวดล้อมที่ไม่เหมาะสม	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม    
(นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายชาโย โออุจิ)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท ฟูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

 รองจำนวนหน้า 5/46  
กฎหมายที่ 2558

 ลงนาม   
(นางสาวสุนันทา ศิรุตติยานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- เช่น หน้ากากสำหรับงานเชื่อม หน้ากากกันฝุ่น ถุงมือ หมวกนิรภัย เป็นต้น ทั้งนี้ ต้องเป็นไปตามลักษณะงาน และช่วงงานก่อสร้าง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อดูแลและรักษาความปลอดภัย และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - จัดให้มีการอบรมคนงานเกี่ยวกับด้านความปลอดภัย การใช้เครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรกลต่างๆ ให้ถูกต้อง - จัดให้มีถังอำนวยความสะดวกพื้นฐาน เช่น ห้องส้วม น้ำดื่ม เครื่องใช้สำหรับการปฐมพยาบาล เป็นต้น - จัดเตรียมรถสำหรับส่งต่อผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียงทันทีเมื่อเกิดอุบัติเหตุ - กำหนดให้หัวหน้าคนงานก่อสร้างเป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย - กวดขันให้ผู้รับเหมามีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์การก่อสร้างเป็นประจำ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุขึ้นเนื่องจากความบกพร่องของอุปกรณ์ และหากเกิดอุบัติเหตุต้องรายงานให้บริษัทฯ ทราบ - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย เช่น ถังดับเพลิงให้ครอบคลุมในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม    
(นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายชาโย โออุจิ)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท ฟูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

 รองจำนวนหน้า 6/46  
กฎหมายที่ 2558

 ลงนาม   
(นางสาวสุนันทา ศิรุตติยานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11. สาธารณสุขและสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาให้ความรู้และคำแนะนำแก่คนงานในการป้องกันโรค</li> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลเบื้องต้น พร้อมรถฉุกเฉินสำหรับคนงานก่อสร้าง</li> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาผู้ตรวจความปลอดภัยในคนงาน</li> <li>- จัดให้มีน้ำดื่มสะอาดสำหรับคนงาน</li> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดระบบสุขาภิบาลบริเวณที่พักคนงาน เพื่อจัดระเบียบบริเวณที่พักอาศัยคนงานและป้องกันมิให้เกิดแหล่งเสื่อมโทรมในชุมชน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ห้องสุขาต้องห่างจากทางน้ำ อย่างน้อย 50 เมตร ป้องกันไม่ให้ระบายน้ำใช้ที่ยังไม่ได้บำบัดส่งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ</li> <li>• การจัดการขยะในที่พักคนงาน โดยคัดแยกขยะและเก็บรวบรวมให้ถูกต้อง และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดต่อไป</li> </ul> </li> <li>- มีการตรวจสอบสุขภาพคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน</li> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างประสานงาน/ปรึกษาหารือกับผู้นำชุมชนในการจัดหาที่พักคนงาน เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อคนท้องถิ่น</li> </ul>	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม    
 (นายสมชาติ จินทรอมมิตร) (นายจรรยา ใสโอจิ)  
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
 บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด


 บรองจำนวนหน้า 7/46  
 กุมภาพันธ์ 2558


 ลงนาม   
 (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างจัดการและดูแลด้านความสะอาดของที่พักอาศัยคนงานก่อสร้าง ภายหลังการรื้อถอนที่พักชั่วคราว เช่น การกำจัดมูลและสัตว์พาหะนำโรค เป็นต้น</li> </ul>	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม    
 (นายสมชาติ จินทรอมมิตร) (นายจรรยา ใสโอจิ)  
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
 บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด


 บรองจำนวนหน้า 8/46  
 กุมภาพันธ์ 2558


 ลงนาม   
 (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอินซูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่ / ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ผัสนละอองรวม (TSP) - ผัสนละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10)	- ตรวจวัด 3 สถานี คือ • หมู่บ้านธารทิพย์ • บริเวณวัดรางวาลย์ • บริเวณวัดโกสินารายณ์ (ดังแสดงในรูปที่ 2(1))	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันติดต่อกัน ช่วงฤดูมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ และ มรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด
2. ทากของเสีย	- บัณที่กษนิค ปริมาณกากของเสีย และการ ส่งก้าจัด โดยหน่วงานภายนอกที่ ได้รับ อนุญาตจากหน่วงานราชการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการฯ	- บัณที่กทุกครั้งที่มีการส่งก้าจัด	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด
3. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L <sub>90</sub> ) - ระดับเสียงสูงสุด (L <sub>max</sub> )	- ตรวจวัด 3 สถานี คือ • หมู่บ้านธารทิพย์ • บริเวณวัดรางวาลย์ • บริเวณวัดโกสินารายณ์ (ดังแสดงในรูปที่ 2(1))	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ครอบคลุมวันหุค	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด

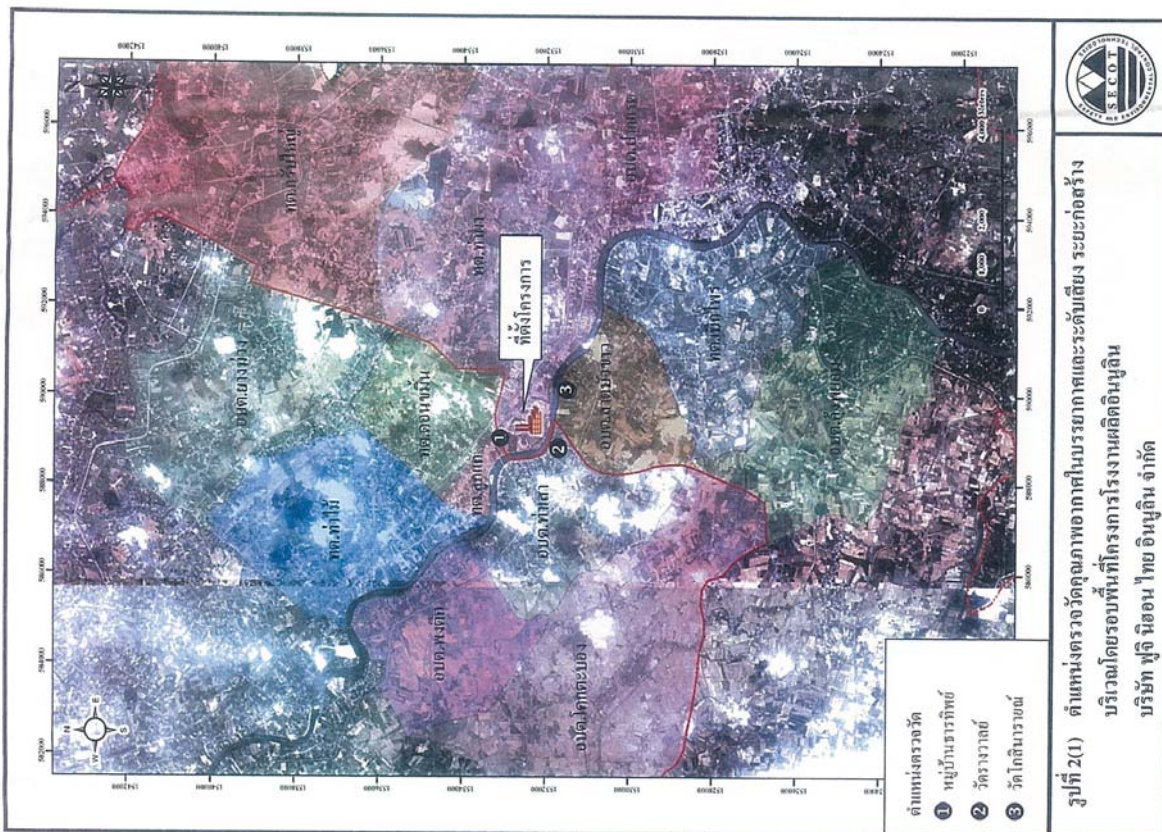
ลงนาม นายสมชาติ ชื่นธรรมมิตร (นายสมชาติ ชื่นธรรมมิตร) (นายสมชาติ ชื่นธรรมมิตร)  
กรรมการผู้ดำเนินงาน  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด

ลงนาม นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์ (นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท จีคอก จำกัด

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด  
Fuji Nihon Thai Insulin Co., Ltd.

บริษัท จีคอก จำกัด  
SECOT  
SECOT CO., LTD.

ใบอนุญาตจำนวนหน้า 9/46  
อนุภาคที่ 2558



ลงนาม นายสมชาติ ชื่นธรรมมิตร (นายสมชาติ ชื่นธรรมมิตร)  
กรรมการผู้ดำเนินงาน  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด

ลงนาม นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์ (นางสาวสุนิษา ศิริพัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท จีคอก จำกัด

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด  
Fuji Nihon Thai Insulin Co., Ltd.

บริษัท จีคอก จำกัด  
SECOT  
SECOT CO., LTD.

ใบอนุญาตจำนวนหน้า 9/46  
อนุภาคที่ 2558



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำทิ้งจาก ระบบบำบัดน้ำเสีย จากห้องครัว ของคณาจารย์ก่อสร้าง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>- บีโอดี (BOD<sub>5</sub>)</li> <li>- ของแข็งแขวนลอย (SS)</li> <li>- น้ำมันและไขมัน (Oil &amp; Grease)</li> </ul>	- บ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำ- เสียจากห้องส้วมคณาจารย์ก่อสร้าง	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท พูจี นิธอน ไทย อินนุติณ จำกัด
5. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	- รวบรวมข้อมูลสถิติการเจ็บป่วย และการเกิดอุบัติเหตุสาเหตุ แนว ทางการแก้ไข และมาตรการ ป้องกันการเกิดซ้ำ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงระยะเวลาการก่อสร้าง	- บริษัท พูจี นิธอน ไทย อินนุติณ จำกัด

ลงนาม รศ. นพ. วิชาญ ไร่สุก 大口 豊夫  
 (นายแพทย์วิชาญ ไร่สุก) (นายมาซาโอะ โออิชิ)  
 กรรมการผู้ชำนาญการ  
 บริษัท ฟุจิ นิโอม ไทย อินซูลิน จำกัด  
 รับรองจำนวนหน้า 1/146  
 กุมภาพันธ์ 2558



นางสาวสุนันทา ภิรมย์จินานนท์  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 3   มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตอินนูลิน ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซิโคลท จำกัด</li> <li>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่ต้องก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็วเพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</li> <li>- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด ต้องแจ้งหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผล</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม: nel / nel 大口真史 
 บรองจำนวนหน้า 12/46  
 (นายสมชาติ ชินธรรมนิกร) (นายมาชาโตะ โออุจิ)  
 กรรมการผู้ยื่นข้อเสนอ  
 บริษัท ฟุจิ นีซอน ไทย อินนูลิน จำกัด  
 กุมภาพันธ์ 2558



นางสาวสุนันทา ศิริภูจินานนท์  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้กรม โรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี สำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี และสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากโรงงานหรือแหล่งกำเนิดมลพิษ ภายในโครงการ และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการ ปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน แต่ยังไม่เกินค่า ควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้า ระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้ สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p> <p>- ในกรณีที่บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด มีความจำเป็นต้อง เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  (นายชนชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาซาโอะ โอคุอิ)  รับรองจำนวนหน้า 13/46  
กรรมการผู้อำนวยการส่วน  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด  
ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิรุดินานนท์)   
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>สิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนด ไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความ เห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้ เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</li> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรือ อนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงาน</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  (นายชนชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาซาโอะ โอคุอิ)  รับรองจำนวนหน้า 14/46  
กรรมการผู้อำนวยการส่วน  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด  
ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิรุดินานนท์)   
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) จุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>- ในการดำเนินการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จะแจ้งให้หน่วยงานที่กำกับดูแล และชุมชน โดยรอบโครงการ รับทราบก่อน อย่างน้อย 3 อาทิตย์ และเปิดโอกาสให้ประชาชนที่มีความสนใจเข้าร่วมการติดตามตรวจสอบ</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินดูลิน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	<p>- ควบคุมการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายนํ้า ทิ้ง 4 ปล่อง ให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด ดังแสดงในตารางที่ 3(1)</p> <p>- จัดให้มีการดูแลและซ่อมบำรุงระบบควบคุมสารพิษทางอากาศ ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา</p> <p>- ทำความสะอาดบริเวณขนถ่ายและจัดเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย กรณีเกิดการหกหล่นหรือรั่วไหล</p>	<p>- ปล่อง Scrubber และปล่อง Spray Dryer Burner</p> <p>- บริเวณขนถ่ายและจัดเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินดูลิน จำกัด

ลงนาม..... *ส.ค. ๒๕๖๕* *ส.ค. ๒๕๖๕*  
(นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาจาโตะ โออุจิ)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท พูจี นิโธเน ไทย อินดิสทรี จำกัด



FT Inulin

รองจำนวนหน้า 15/46  
กุมภาพันธ์ 2558

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิรภูมิตานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท วีศอก จำกัด

ตารางที่ 3(1)

แหล่งกำเนิดและการระดมทุนจากโครงการภาคประชาสังคม ภายใต้การนำของมูลนิธิ

โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน

บริษัท ฟู้ด นิซอน ไทย อินซูลิน จำกัด

รายการ	ปลอก Wet Scrubber 1	ปลอก Spray Dryer Burner 1	ปลอก Wet Scrubber 2	ปลอก Spray Dryer Burner 2
การระบายสารมลพิษจากท่อ				
- จำนวน (ปลอก)	1	1	1	1
- ความสูงของปลอก (เมตร)	25	7.3	25	7.3
- เส้นผ่านศูนย์กลางปลอก (เมตร)	1.6	0.2	1.6	0.2
- อุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)	48	250	48	250
- ความเร็วก๊าซ (เมตรต่อวินาที)	10.1	9.7	10.1	9.7
- ค่าร้อยละของออกซิเจน	21	2.1	21	2.1
อัตราการระบายสารมลพิษที่คิดเบื้องต้น (กรัมต่อวินาที)				
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> )	-	0.0037	-	0.0037
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	-	0.044	-	0.044
- ฝุ่นละอองรวม (PM)	2.8	0.005	2.8	0.005
ถ้าคำนวณเข้มข้นของสารมลพิษ				
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) (ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O <sub>2</sub> )	-	6 <sup>pp</sup>	-	6 <sup>pp</sup>
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) (ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O <sub>2</sub> )	-	100 <sup>pp</sup>	-	100 <sup>pp</sup>
- ฝุ่นละอองรวม (PM) (มีลักษณะคืออนุภาคที่ขนาด 75µm)	148	20 <sup>pp</sup>	148	20 <sup>pp</sup>
ค่ามาตรฐาน <sup>ข</sup>				
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) (ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O <sub>2</sub> )	-	60 <sup>pp</sup>	-	60 <sup>pp</sup>
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) (ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O <sub>2</sub> )	-	200 <sup>pp</sup>	-	200 <sup>pp</sup>
- ฝุ่นละอองรวม (PM) (มีลักษณะคืออนุภาคที่ขนาด 75µm)	400 <sup>pp</sup>	320 <sup>pp</sup>	400 <sup>pp</sup>	320 <sup>pp</sup>

หมายเหตุ: <sup>๖</sup> คำนวณจากค่าเบี่ยงเบนค่าจริงหารด้วยค่าเฉลี่ยของค่าเบี่ยงเบนค่าจริง

49

<sup>๖</sup> คำจำกัดความในกรณีที่ไม่มีการหาใหม่ซึ่งพอไปถึงที่ความดัน 1 บรรยากาศของเหลว 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

ค่าออกสู่เงินที่สาธารณะจริง ณ ขณะตรวจวัด

ตามโครงสร้างและการแบ่งของพืชที่ความถี่ 1 เมตรจาก จมูกปาก 25 องศาเศษซึ่งใช้สำหรับแห้ง (Dry Basis)

คำขอสินเชื่อรายละ 7

๔. ถ้าความเข้มข้นของสารมลพิษ ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ ๗

- ไม่ได้กำหนด

ผู้พิมพ์: บริษัท พิณทอง ไทย ถิ่นถิ่น จำกัด. พ.ศ. 2557

1. *Вопросы теории и практики*

—

Handwritten:  $\sqrt{2}$   $\times 2$

# Locality

1981 (MAY) (MAY 1981)

กรมการผู้สูงอายุสงนาม

บริษัท ฟูจิ นีชั่น จำกัด

T-ELA213024/SECOT

213094-Inulin-Acetic Fluo\_T33(1)



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำทิ้งจากกิจกรรมทุกประเภทต้องผ่านการบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งโรงงานอุตสาหกรรม และนิคมอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2539)</li> <li>- ติดตั้งเครื่องตรวจวัดซีโอดีแบบต่อเนื่อง (COD Online) ที่บ่อตรวจคุณภาพ</li> <li>- จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วขนาดรองรับได้อย่างน้อย 1 วัน เพื่อใช้ตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายและบ่อบำบัดฉุกเฉิน ขนาดรองรับได้อย่างน้อย 1 วัน กรณีที่คุณภาพน้ำไม่ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้ง ต้องสูบกลับเข้าระบบบำบัดเพื่อทำการบำบัดใหม่</li> <li>- รมรงค์พนักงาน ให้มีการใช้น้ำอุปโภค-บริโภคอย่างประหยัด และมีประสิทธิภาพ เพื่อลดปริมาณน้ำเสียที่จะเกิดขึ้น</li> <li>- นำน้ำทิ้งจากระบบ RO มาใช้เป็นน้ำที่ใช้ในการหล่อเย็น น้ำที่ใช้ในสตรีนเบอร์ และน้ำที่ใช้ในสำนักงาน</li> <li>- นำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วไปใช้รดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ ที่ไม่ต้องการน้ำสะอาดมาก เพื่อลดการใช้น้ำ และลดปริมาณน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำภายนอก</li> </ul>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม... (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาชาโฮะ โออุจิ)  
กรรมการผู้ชำนาญการ  
บริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 17/46  
พิมพ์ที่ 2558



ลงนาม... (นางสาวสุนิษา ศิริวิธานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท จีเอก จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- นำน้ำจากบ่อบำบัดน้ำทิ้งไปใช้ในกิจกรรมของโรงงานที่ไม่ต้องการน้ำสะอาดมาก เช่น น้ำล้างพื้นโรงงาน ใช้สำหรับช่วยดับเพลิง เป็นต้น เพื่อช่วยลดปริมาณน้ำทิ้งที่จะระบายออกสู่แหล่งน้ำภายนอก	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด
4. นิเวศแหล่งน้ำการประมงและการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีทุ่นลอยล้อมรอบจุดสูบน้ำของโครงการเพื่อใช้ในโครงการที่อยู่ในแม่น้ำแม่กลอง ให้ห่างประมาณ 2 เมตร เพื่อไม่ให้วัชพืชน้ำเข้ามาสะสม และดึงปลาเข้ามาอยู่ใกล้จุดสูบน้ำ และต้องเก็บเศษขยะและวัชพืชไม่ให้สะสมใกล้จุดสูบน้ำ</li> <li>- กำหนดระดับการสูบน้ำจะต้องอยู่สูงกว่าระดับต่ำสุดในแม่น้ำแม่กลองอย่างน้อย 1 เมตร หรือเท่ากับ +1.0 เมตร MSL ถ้าระดับน้ำในแม่น้ำแม่กลองต่ำกว่า +1.0 เมตร MSL จะต้องทำการหยุดสูบน้ำ และจัดหาน้ำจากแหล่งอื่นมาใช้แทน</li> <li>- ทำกิจกรรมปล่อยพันธุ์ปลาในแม่น้ำแม่กลอง ปีละ 1 ครั้ง ในช่วงเทศกาลรวมกับชุมชนท้องถิ่น โดยปล่อยพันธุ์ปลาอันได้แก่ ปลานิล ปลาทะเลเทศ ปลาช่อน ปลาหมอ โดยให้ปล่อยค้ำท้ายน้ำของจุดสูบน้ำของโครงการ ลงไปอย่างน้อย 1 กิโลเมตร</li> </ul>	- บริเวณที่จุดสูบน้ำของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม... (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาชาโฮะ โออุจิ)  
กรรมการผู้ชำนาญการ  
บริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด




รับรองจำนวนหน้า 18/46  
พิมพ์ที่ 2558




ลงนาม... (นางสาวสุนิษา ศิริวิธานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท จีเอก จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินบูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินบูลิน จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. อากาศของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กากตะกอนจากอาคารสำนักงาน กากของเสียจากระบวนการผลิต และกากของเสียจากระบบบำบัดน้ำเสีย เก็บรวบรวมและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</li> <li>- กำหนดให้พื้นที่เก็บรวบรวมของเสียมีหลังคาคลุม มีพื้นที่พอเพียงต่อปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และมีระบบระบายน้ำที่รวบรวมน้ำฝนที่ปนเปื้อนนำไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสีย</li> <li>- ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- อาคารสำนักงาน</li> <li>- พื้นที่การผลิตและระบบบำบัดน้ำเสีย</li> </ul>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินบูลิน จำกัด
6. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดระดับเสียงจากอุปกรณ์เครื่องจักรในกระบวนการผลิต ไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร จากอุปกรณ์ หรือวัสดุอุตสาหกรรม</li> <li>- กำหนดให้ระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโครงการ ต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ)</li> <li>- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดัง พร้อมควบคุมให้มีการใช้โดยเคร่งครัด</li> <li>- ติดป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</li> </ul>	- บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินบูลิน จำกัด

ลงนาม  (นายชัชชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมหาโชค โออุจิ)  
กรรมการผู้ชำนาญการ  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินบูลิน จำกัด




ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด




ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินบูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินบูลิน จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อลดโอกาสของการเกิดเสียงดังเกินควร</li> <li>- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังทุก 3 ปี</li> </ul>	- บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินบูลิน จำกัด
7. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- จัดทำบ่อหน่วงน้ำฝนที่ทำหน้าที่กักน้ำเพื่อควบคุมการระบายน้ำ และช่วยดักตะกอนและเศษวัสดุต่างๆ ไม่ให้ระบายออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะโดยตรง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินบูลิน จำกัด
8. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้ดำเนินการด้วยความระมัดระวังและปฏิบัติตามข้อกำหนดของโรงงานและกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</li> <li>- หลีกเลี่ยงการขนส่งขณะช่วงกลางวันระหว่างเวลา 08.00-09.00 น. และ 16.00-17.00 น.</li> </ul>	- เส้นทางหรือบริเวณที่ให้ลำเลียงวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินบูลิน จำกัด

ลงนาม  (นายชัชชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมหาโชค โออุจิ)  
กรรมการผู้ชำนาญการ  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินบูลิน จำกัด



ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด



ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟูจิ อินนอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งที่ต้องผ่านชุมชนหนาแน่น</li> <li>- ตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น</li> <li>- จำกัดความเร็วของรถ ไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ขณะเข้าพื้นที่โครงการ</li> <li>- กำหนดให้มีการติดเบรคโทรศัพท์ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</li> </ul>	- เส้นทางหรือบริเวณที่ให้เสียงรบกวนและผลกระทบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟูจิ อินนอน ไทย อินนูลิน จำกัด
9. เศรษฐกิจและสังคม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นเป็นพนักงานของโรงงานหากมีตำแหน่งงาน โดยพิจารณาถึงความรู้ ความสามารถ และประสบการณ์ประกอบการตัดสินใจรับเข้าทำงาน</li> <li>- การจัดทำข้อมูลเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ ภาษาที่ใช้ในการนำเสนอในเอกสารเผยแพร่แก่ประชาชน จะต้องเป็นภาษาที่เข้าใจง่าย และนำเสนอในรูปแบบของตาราง กราฟ และรูปภาพ</li> <li>- สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเปรียบเทียบผลการตรวจวัดกับค่ามาตรฐานที่กำหนด ทุก 4 เดือน ตามระยะเวลาที่กำหนดในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภายหลังดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเสร็จสิ้น โดยจัดทำในรูปแบบ</li> </ul>	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟูจิ อินนอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม    
 (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายชาโอ โสฤทธิ)  
 กรรมการผู้จัดการฝ่ายโรงงาน  
 บริษัท ฟูจิ อินนอน ไทย อินนูลิน จำกัด

รองจำนวนหน้า 21/46  
 กุมภาพันธ์ 2558

ลงนาม   
 (นางสาวสุวิมล ทิรพัฒน์นภ)   
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท จีเอสที จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟูจิ อินนอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ของแค้นพักรังละ 200 แค้น หรือป้ายประกาศขนาด A3 และนำไปวางหรือติดประกาศที่ทำการชุมชนที่เป็นที่ตั้งของสถานีติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</li> <li>- ดำเนินการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบจัดการสิ่งแวดล้อม เช่น ระบบการจัดการน้ำเสีย ระบบการจัดการกากของเสีย ระบบควบคุมการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่อง การควบคุมกลิ่น และมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม เป็นต้น สู่กลุ่มชุมชนเป้าหมายผ่านชุมชน โดยจัดทำเป็นแผ่นพับ ภายหลังเริ่มดำเนินการผลิต หรือหากมีการเปลี่ยนแปลงครั้งละ 1,000 แค้น</li> <li>- สร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการ เจ้าพนักงานท้องถิ่น และชุมชน ในการสร้างทัศนคติที่ดีต่อโครงการ โดยการจัดให้มีการประชุมพบปะกับหน่วยงานราชการและผู้นำชุมชน และสนับสนุนกิจกรรมอื่นๆ ของชุมชน ตามความเหมาะสมในโอกาสต่างๆ</li> <li>- ประสานงานกับผู้นำชุมชนในการจัดกลุ่มชาวบ้านเข้ามามีกิจกรรมการดำเนินการผลิตของโรงงานเป็นครั้งคราว เพื่อสร้างความเข้าใจและความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน</li> </ul>	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟูจิ อินนอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม    
 (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายชาโอ โสฤทธิ)  
 กรรมการผู้จัดการฝ่ายโรงงาน  
 บริษัท ฟูจิ อินนอน ไทย อินนูลิน จำกัด

รองจำนวนหน้า 22/46  
 กุมภาพันธ์ 2558

ลงนาม   
 (นางสาวสุวิมล ทิรพัฒน์นภ)   
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท จีเอสที จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้มีช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียน</li> <li>- ร่วมมือจัดกิจกรรมสาธารณะประโยชน์เพื่อสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของโรงเรียน วัด ชุมชน และหน่วยงานราชการในจังหวัด</li> <li>- โครงการฯ มีแผนสนับสนุนให้มีการจัดตั้งคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชนโครงการ โดยมีรายละเอียดดังนี้                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• องค์ประกอบคณะกรรมการ จำนวน 8 คน ประกอบด้วย                                     <ul style="list-style-type: none"> <li>• ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ จำนวน 3 คน ได้แก่   <ul style="list-style-type: none"> <li>: ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี 1 คน</li> <li>: ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี 1 คน</li> <li>: ผู้แทนจากสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดราชบุรี 1 คน</li> </ul> </li> <li>• ผู้แทนจากภาคประชาชน จำนวน 4 คน ได้แก่                                     <ul style="list-style-type: none"> <li>: ผู้แทนประชาคมหมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา จังหวัดราชบุรี 2 คน</li> <li>: ผู้แทนประชาคมหมู่ที่ 16 ตำบลท่าผา จังหวัดราชบุรี 1 คน</li> <li>: ผู้แทนประชาคมหมู่ที่ 5 ตำบลลาดบัวขาว จังหวัดราชบุรี 1 คน</li> </ul> </li> <li>• ผู้แทนบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด จำนวน 1 คน</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม..... (นายสมชาติ ชื่นธรรมมิตร) (นายมาชาโอะ โอคุอิ)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



ลงจำนวนหน้า 23/46  
คุณภาพน้ำ 2558



ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>การคัดเลือกตัวแทนชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• หน่วยราชการที่รับผิดชอบ เช่น อำเภอ แจ้งให้ท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องคัดเลือกตัวแทนให้เป็นคณะกรรมการฯ ตามโครงสร้างคณะกรรมการ กำหนดระยะเวลาให้แล้วเสร็จ ภายใน 1 เดือน หลังจากที่มีหนังสือคัดเลือกตัวแทน</li> <li>• ท้องถิ่นดำเนินการคัดเลือกโดยการประชุมประชาคม และส่งรายชื่อตัวแทนที่ผ่านการคัดเลือกต่อหน่วยงานราชการที่รับผิดชอบ เพื่อพิจารณาและดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการต่อไป</li> <li>• การแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ต้องดำเนินการภายใน 1 ปี หลังจากโรงงานการผลิตอินนูลิน ได้เริ่มความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</li> </ul> <p>อำนาจหน้าที่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ร่วมเสนอแนะและให้ข้อคิดเห็นต่อการดำเนินงานโครงการ</li> <li>• ร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงาน ตามแผนปฏิบัติการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม..... (นายสมชาติ ชื่นธรรมมิตร) (นายมาชาโอะ โอคุอิ)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



ลงจำนวนหน้า 24/46  
คุณภาพน้ำ 2558



ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ร่วมกิจกรรมที่ส่งเสริมและพัฒนาสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบโครงการ</li> <li>แจ้งผลในการดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน</li> <li>รับเรื่องร้องเรียนปัญหาสิ่งแวดล้อมจากชุมชน และพิจารณาปัญหา ร่วมกัน โดยขั้นตอนของการร้องเรียนและแก้ไขปัญหาในแผนปฏิบัติการด้านเศรษฐกิจ-สังคม</li> <li>แต่งตั้งคณะกรรมการหรือคณะทำงานเพื่อดำเนินงานตามความจำเป็น</li> <li>พิจารณาขอชดเชยค่าเสียหาย ให้กับผู้ที่ได้รับผลกระทบในกรณีที่สามารถพิสูจน์ได้ว่าสาเหตุของผลกระทบเกิดมาจากกิจกรรมต่างๆ ของโครงการ</li> <li>หน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมาย</li> </ul> <p>วาระดำรงตำแหน่งและการพ้นตำแหน่ง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>คณะกรรมการกำกับการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมแต่ละราย มีวาระดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็น</li> </ul>	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม..... (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาชาโอะ โอคุจิ) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

รองจำนวนหน้า 25/46 กุมภาพันธ์ 2558

ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอสที จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>กรรมการได้อีก ในกรณีที่พ้นจากตำแหน่งโดยการออกตามวาระที่กำหนด แต่อยู่ในวาระติดต่อกัน ได้ไม่เกิน 2 วาระ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ให้คณะกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งตามวาระ ยังคงปฏิบัติหน้าที่รักษาการในคณะกรรมการต่อไปจนกว่าจะมีประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการชุดใหม่</li> <li>ให้มีการสรรหาและแต่งตั้งคณะกรรมการชุดใหม่ให้เสร็จสิ้นภายใน 45 วัน นับตั้งแต่คณะกรรมการชุดเดิมพ้นวาระ</li> <li>คณะกรรมการการมีส่วนร่วมของชุมชน อาจพ้นตำแหน่งเมื่อ : ตาย : ลาออก : ย้ายภูมิลำเนาออกจากตำบลที่มีภูมิลำเนาในขณะทำการสรรหาเกินกว่า 90 วัน : พ้นสภาพการเป็นพนักงานของโครงการฯ กรณีที่เป็นตัวแทนจากโครงการ หรือตามที่โครงการแจ้งการเปลี่ยนแปลงเป็นหนังสือ : มีความประพฤติไม่เหมาะสม ทูจวิตด่อน้ำที่ หรือหย่อนความสามารถ และคณะกรรมการมีมติเสียงข้างมากให้ออกจากตำแหน่ง</li> </ul>	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม..... (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาชาโอะ โอคุจิ) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

รองจำนวนหน้า 26/46 กุมภาพันธ์ 2558

ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอสที จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>• ต้องคำพิพากษาให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือต้องคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่ความผิดตามกฎหมาย หรือความผิดอันกระทำโดยประมาท วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถ หรือเสมือนไร้ความสามารถ</p> <p>การฝึกอบรม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีการฝึกอบรม เรื่องการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เช่น อากาศ เสียง คุณภาพน้ำ เป็นต้น โดยเจ้าหน้าที่ของทางราชการหรือนักวิชาการจากสถาบันการศึกษา และต้องมีคู่มือวิชาการให้คณะกรรมการใช้ในการฝึกอบรมและปฏิบัติงาน โดยจัดฝึกอบรมให้กับคณะกรรมการกำกับการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมก่อนเข้าดำรงตำแหน่ง เพื่อให้คณะกรรมการดังกล่าวสามารถนำไปปฏิบัติได้อย่างมีประสิทธิภาพ</li> </ul> <p>ความถี่ของประชุม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดประชุมอย่างน้อย 3 เดือนต่อครั้ง</li> </ul> <p>งบประมาณในการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบ</li> </ul>	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม                                           (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาชาโย โออุจิ) (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
กรรมการผู้ชำนาญการ กรรมการผู้ชำนาญการ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด บริษัท ซีอีเอ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

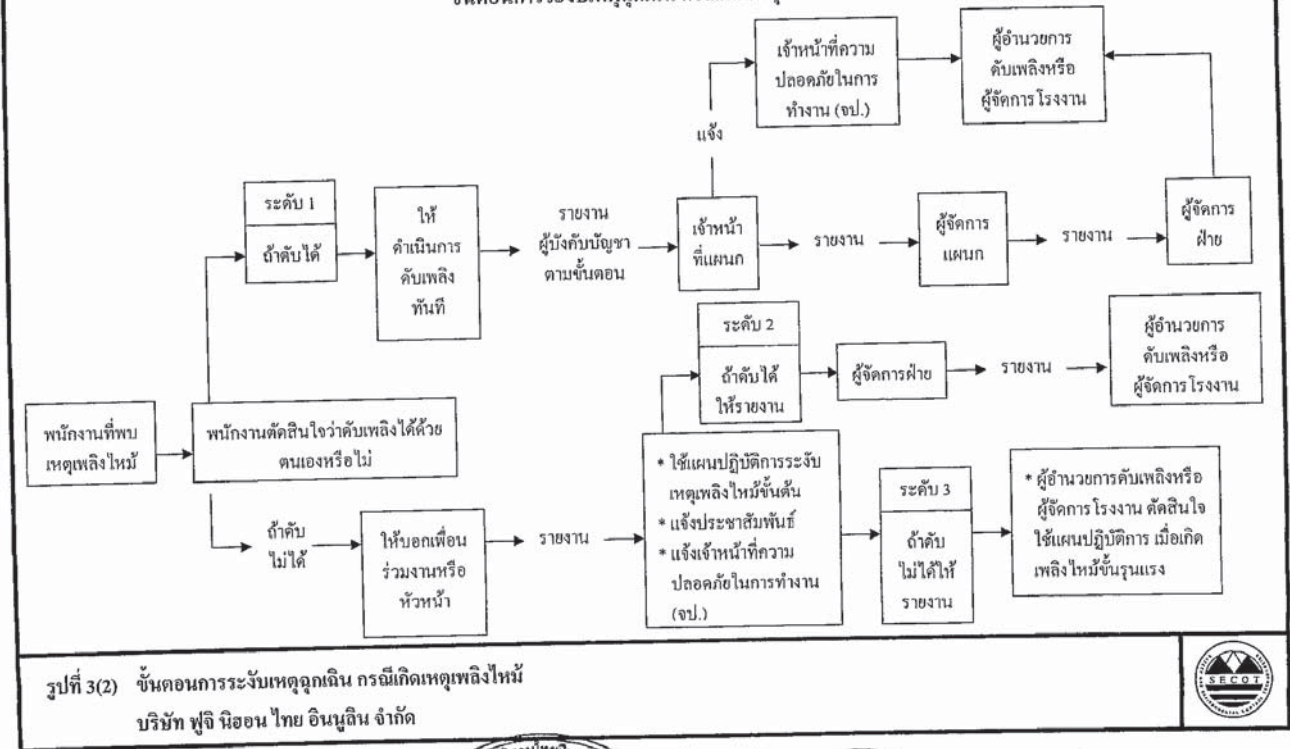
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีบุคลากรที่รับผิดชอบด้านความปลอดภัยโดยเฉพาะ</li> <li>จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้มีความเหมาะสม และมีจำนวนเพียงพอกับประเภทอันตรายจากการประกอบกิจการ</li> <li>จัดให้มีที่ล้างตาฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุเกี่ยวกับสารเคมี</li> <li>จัดให้มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินติดตั้งไว้ตามจุดต่างๆ</li> <li>จัดให้มีการจัดทำแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหลหรือไฟไหม้ (ดังแสดงในรูปแบบที่ 3(1) และ 3(2)) และมีการฝึกซ้อมแผนปีละ 1 ครั้ง</li> <li>จัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยและเสริมสร้างทัศนคติที่ดีทางด้านความปลอดภัยแก่พนักงานทั่วไป</li> <li>จัดให้มีอุปกรณ์รองรับแค้นฉุกเฉินให้พร้อมและพอเพียง</li> <li>ติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบดับเพลิง และหัวกระจายน้ำดับเพลิง ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ</li> <li>เครื่องดับเพลิงแบบมือถือที่ติดตั้งแต่ละเครื่อง ต้องมีระยะห่างกันไม่เกิน 20 เมตร และให้ส่วนบนสุดอยู่สูงจากพื้นไม่เกิน 1.50 เมตร มีป้ายหรือสัญลักษณ์ที่มองเห็นได้ชัดเจน ไม่มีสิ่งกีดขวาง และต้องสามารถนำมาใช้งานได้สะดวก</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม                                           (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาชาโย โออุจิ) (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)  
กรรมการผู้ชำนาญการ กรรมการผู้ชำนาญการ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด บริษัท ซีอีเอ จำกัด





## ขั้นตอนการรับเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้



ลงนาม... (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายวิชาญ โข โข)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท พูจิ นีออน ไทย อินพุท จำกัด



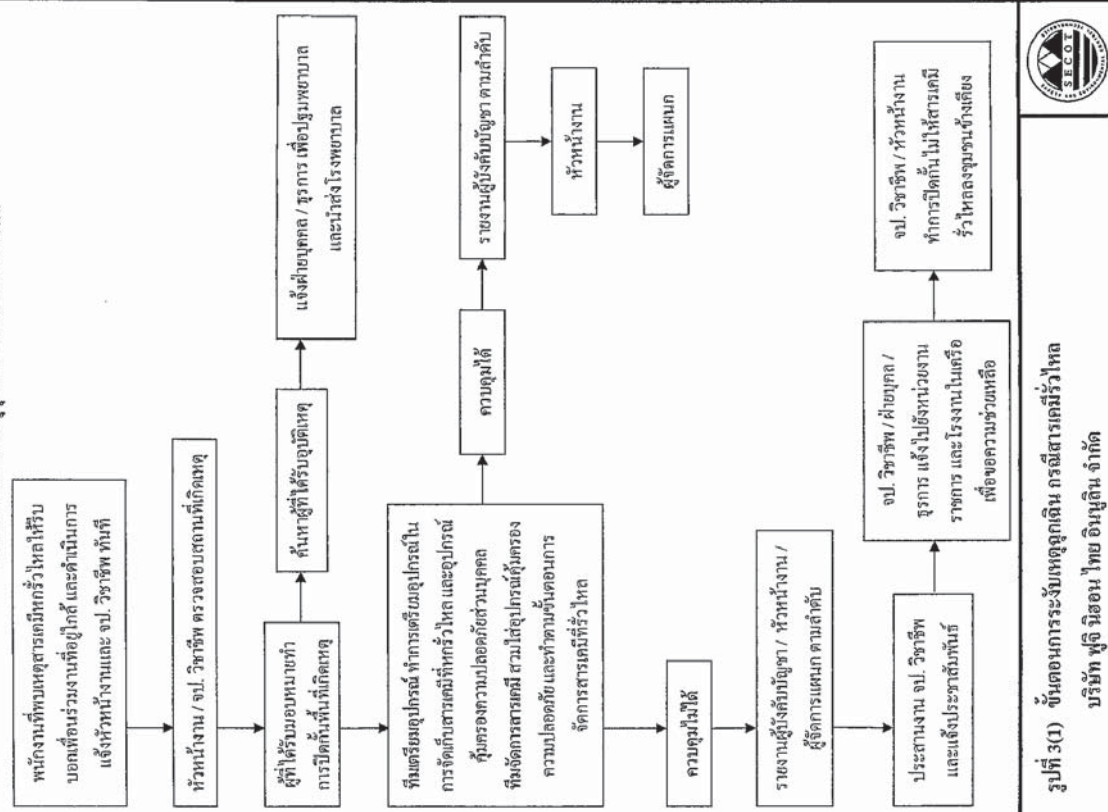
บรองจำนวนหน้า 30/46  
กฎหมาย 2558



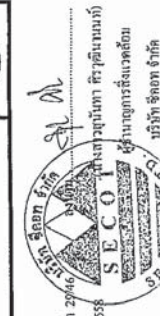
ลงนาม... (นางสาวสุวิภา ศิริวัฒนา)  
ผู้อำนวยการฝ่าย  
บริษัท พูจิ นีออน ไทย อินพุท จำกัด



## ขั้นตอนการรับเหตุฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล



ลงนาม... (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายวิชาญ โข โข)  
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท พูจิ นีออน ไทย อินพุท จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดเตรียมผ้าสำหรับดับเพลิง ในปริมาณที่เพียงพอที่จะส่งจ่ายน้ำให้กับอุปกรณ์ดับเพลิง ได้อย่างต่อเนื่องเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 30 นาที</li> <li>- ตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์ สำหรับการป้องกันและระงับอัคคีภัย ให้สามารถพร้อมทำงาน ได้ตลอดเวลา ตามระยะเวลาที่กำหนดของอุปกรณ์แต่ละประเภท</li> <li>- จัดให้คนงาน ได้รับการฝึกอบรมเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัย ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด</li> <li>- จัดให้มีเส้นทางหนีไฟที่อพยพคนงานทั้งหมดออกจากบริเวณที่ทำงานสู่บริเวณที่ปลอดภัย เช่น ถนนหรือสนามนอกอาคาร โรงงาน เป็นต้น ได้ภายใน 5 นาที</li> <li>- จัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน ประกอบด้วยแผนการตรวจสอบความปลอดภัยด้านอัคคีภัย แผนการอบรมเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัย แผนการดับเพลิง และแผนการอพยพหนีไฟ โดยเก็บแผนนี้ไว้ที่ โรงงาน พร้อมให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามแผน</li> <li>- จัดให้มีข้อมูลติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานท้องถิ่น หน่วยงานราชการ โรงงานใกล้เคียง สำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมหาโช โออุอิ) กรรมการผู้ชำนาญการ  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ชินธรรมมิตร) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด

ของจำนวนหน้า 31/46  
กฎเกณฑ์ 2558

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น</li> <li>มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้ LPG</li> <li>- จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของท่อ</li> <li>- มีการตรวจสอบความหนาของเส้นท่อ (ช่วงข้องอ) ซึ่งเป็นจุดที่อาจเกิดการสึกหรอเนื่องจากการไหล พร้อมตรวจสอบสภาพแนวเชื่อมบนเส้นท่อ</li> <li>- มี Flow Meter เพื่อวัดอัตราการไหลของสารในท่อ ซึ่งสามารถใช้ Monitor ความเปลี่ยนแปลงได้จากห้องควบคุม หากเกิดการรั่วไหล</li> <li>- มีระบบตรวจสอบปริมาณการส่งและรับผลิตภัณฑ์จากบริษัทคู่ค้า ซึ่งสามารถใช้ในการ Monitor การรั่วไหลได้ เนื่องจากหากเกิดการรั่วไหล ปริมาณการรับ-ส่งจะไม่สมดุลกัน</li> <li>- มี Remote Shut-off-Valve ทั้งที่ต้นทางและปลายทาง เพื่อให้สามารถตัดแยกระบบและลดการรั่วไหล ได้ทันที</li> <li>- กำหนดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยเฉพาะในช่วงก่อนเริ่มดำเนินการผลิต และในช่วงก่อนและระหว่างการผลิตซ่อมบำรุง</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  (นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมหาโช โออุอิ) กรรมการผู้ชำนาญการ  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ชินธรรมมิตร) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด



ของจำนวนหน้า 32/46  
กฎเกณฑ์ 2558



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- การทำงานที่เกี่ยวข้องกับการใช้แก๊ส LPG จะต้องปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งจัดให้มีการทบทวนเกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการใช้แก๊ส LPG ปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
11. สาธารณสุขและสุขภาพ	- จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์ที่เพียงพอสำหรับใช้รักษาผู้ป่วยเบื้องต้น ยานพาหนะสำหรับส่งต่อผู้ป่วยในภาวะฉุกเฉิน พร้อมทั้งประสานงานกับสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้โครงการไว้ล่วงหน้า - จัดกิจกรรมเกี่ยวกับการส่งเสริมสุขภาพ และให้ความรู้เพิ่มเติมด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพแก่ชุมชน - จัดเตรียมข้อมูลพนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Material Safety Data Sheet : MSDS) ภายในโรงงาน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หน่วยงานที่เกี่ยวข้องสามารถเข้ามาขอข้อมูลและตรวจสอบได้ - เข้าร่วมและส่งเสริมการให้บริการของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ตามความเหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม    
(นายสมชาติ จินตนาปรณ์) (นายมาชาโอ โออุจิ)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด





รองจำนวนหน้า 33/46  
กุมภาพันธ์ 2558



ลงนาม   
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภักดิ์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
12. การจัดการเรื่องร้องเรียน	- จัดตั้งศูนย์ ชี้แจงข้อสงสัย และช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียนภายในพื้นที่โรงงาน เพื่อรับฟังข้อร้องเรียนของชุมชน และประสานงานแก้ไขตามสถานการณ์ต่อไป โดยแผนผังรับเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 3(3)	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
13. การจัดการพื้นที่สีเขียว	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ ดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวให้มีความสวยงาม เป็นระเบียบอยู่เสมอ ดังนี้ • การกำจัดวัชพืช จะมีการกำจัดวัชพืชปีละ 3 ครั้ง หรือตามสภาพความหนาแน่นของวัชพืช เพื่อลดการแย่งแสงของวัชพืช • การใส่ปุ๋ย โดยจะใส่ปุ๋ยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อเร่งการเจริญเติบโต • การตัดแต่งกิ่ง เพื่อลดการแย่งแสงแข่งขัน และเร่งการเจริญเติบโตของต้นไม้ นอกจากนี้การตัดแต่งกิ่งจะทำให้ต้นไม้มีรูปทรงสวยงามและมีความเป็นระเบียบ • นำใบไม้ที่ร่วงจากการผลัดใบของต้นไม้ ไปกองที่โคนต้นไม้เพื่อเป็นปุ๋ย และนำใบไม้ที่เหลือ ไปปรับปรุงคุณภาพดิน เพื่อไว้ใช้ในพื้นที่สีเขียว - ในกรณีต้นไม้ตายหรือได้รับความเสียหาย โครงการจะทำการปลูกซ่อมแซมโดยมีขนาดเทียบเท่าเดิม ให้แล้วเสร็จภายใน 1 เดือน เพื่อคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนด แผนผังพื้นที่สีเขียวดังแสดงในรูปที่ 3(4)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม    
(นายสมชาติ จินตนาปรณ์) (นายมาชาโอ โออุจิ)  
กรรมการผู้อำนวยการ  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



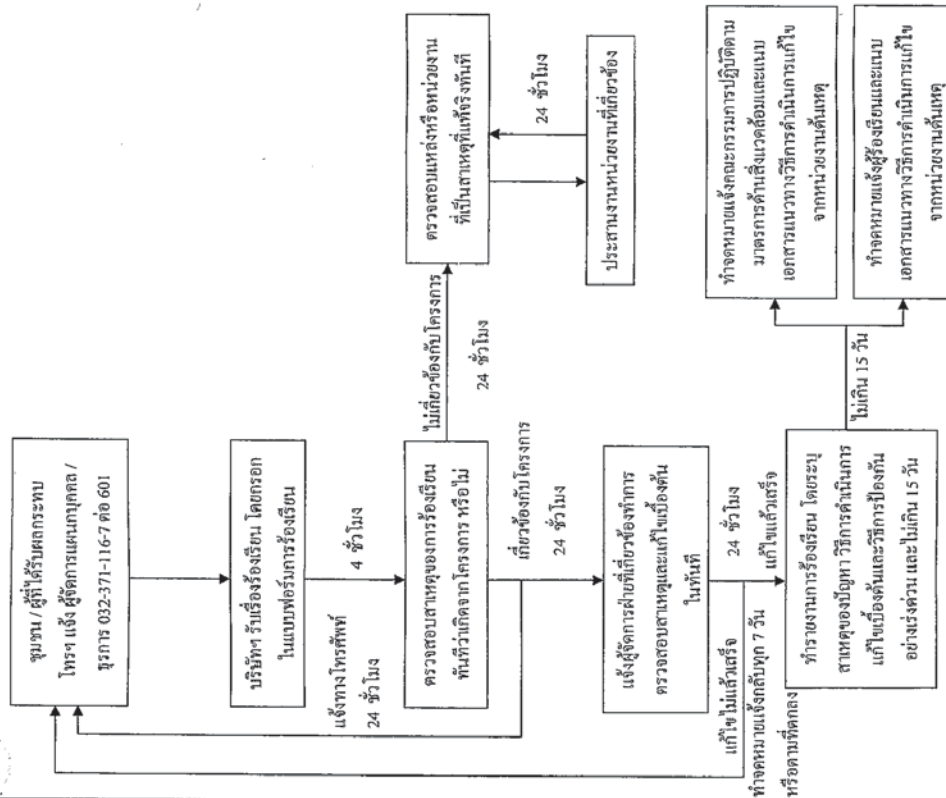
รองจำนวนหน้า 34/46  
กุมภาพันธ์ 2558



ลงนาม   
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภักดิ์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



ขั้นตอนการรับเรื่องเรียน



รูปที่ 3(3) ขั้นตอนการรับเรื่องเรียน

บริษัท พูจิ นีออน ไทย อินดูสรี จำกัด

ลงนาม: *W. W. W. W. W.* (นายสมชาติ ธีระบรรณกิจ) (นายสมชาติ ธีระบรรณกิจ)  
กรรมการผู้จัดการฝ่ายโรงงาน  
บริษัท พูจิ นีออน ไทย อินดูสรี จำกัด


ลงนาม: *W. W. W. W. W.* (นายสมชาติ ธีระบรรณกิจ) (นายสมชาติ ธีระบรรณกิจ)  
กรรมการผู้จัดการฝ่ายโรงงาน  
บริษัท พูจิ นีออน ไทย อินดูสรี จำกัด

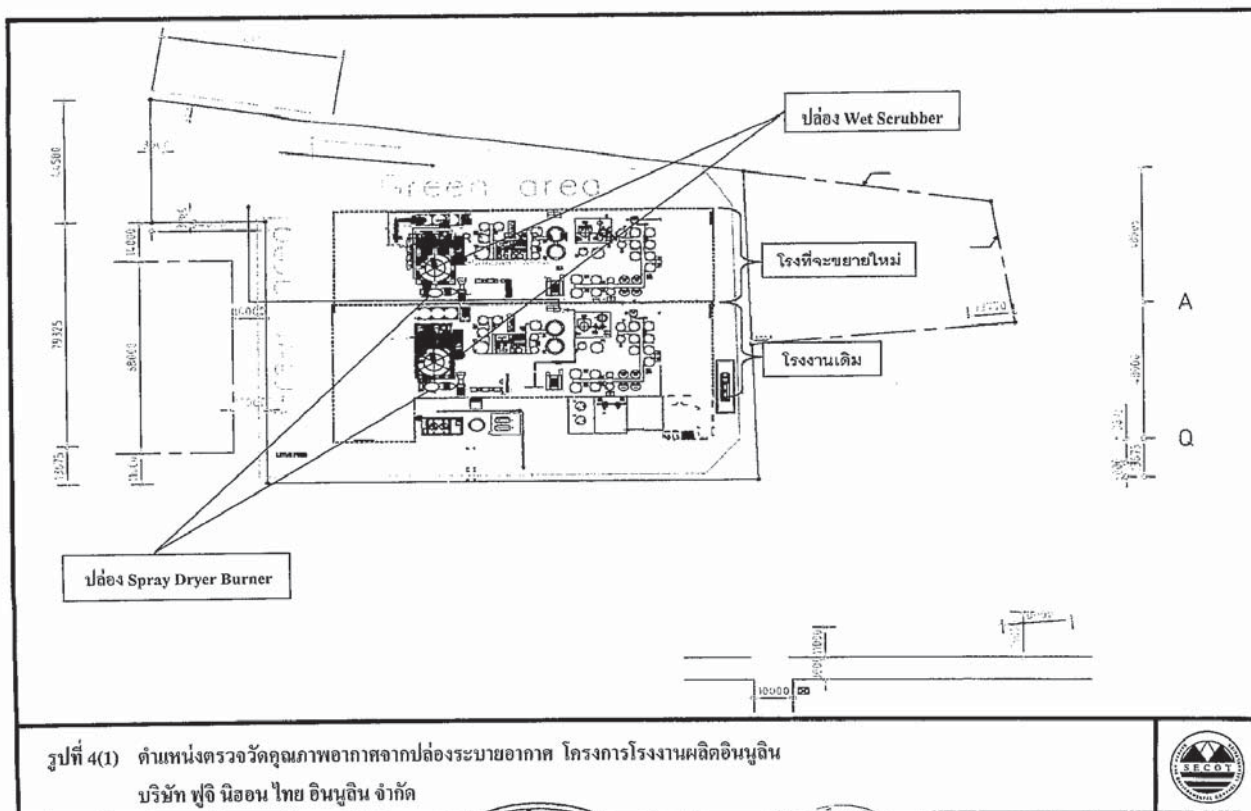
ลงนาม: *W. W. W. W. W.* (นายสมชาติ ธีระบรรณกิจ) (นายสมชาติ ธีระบรรณกิจ)  
กรรมการผู้จัดการฝ่ายโรงงาน  
บริษัท พูจิ นีออน ไทย อินดูสรี จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่ / ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) - ฝุ่นละออง (PM)	- ปล่อง Spray Dryer Burner (ดังแสดงในรูปที่ 4(1)) - ปล่อง Wet Scrubber (ดังแสดงในรูปที่ 4(1))	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
2. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ฝุ่นละออง (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) - ทิศทางลม ความเร็วลม อุณหภูมิ	- ตรวจวัด 3 สถานี คือ • หมู่บ้านธารทิพย์ • บริเวณวัดรางวาลย์ • บริเวณวัดโกสินารายณ์ (ดังแสดงในรูปที่ 4(2))	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันติดต่อกัน ช่วงฤดูมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ และมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- อุณหภูมิ (Temp.) - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS)	- บริเวณปล่อยน้ำทิ้ง ก่อนระบายออกนอกพื้นที่โครงการ (ดังแสดงในรูปที่ 4(3))	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม *relum* *天谷*  บรองจำนวนหน้า 37/46  
(นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาซาโอะ โออุจิ)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด  
คุณภาพที่ 2558

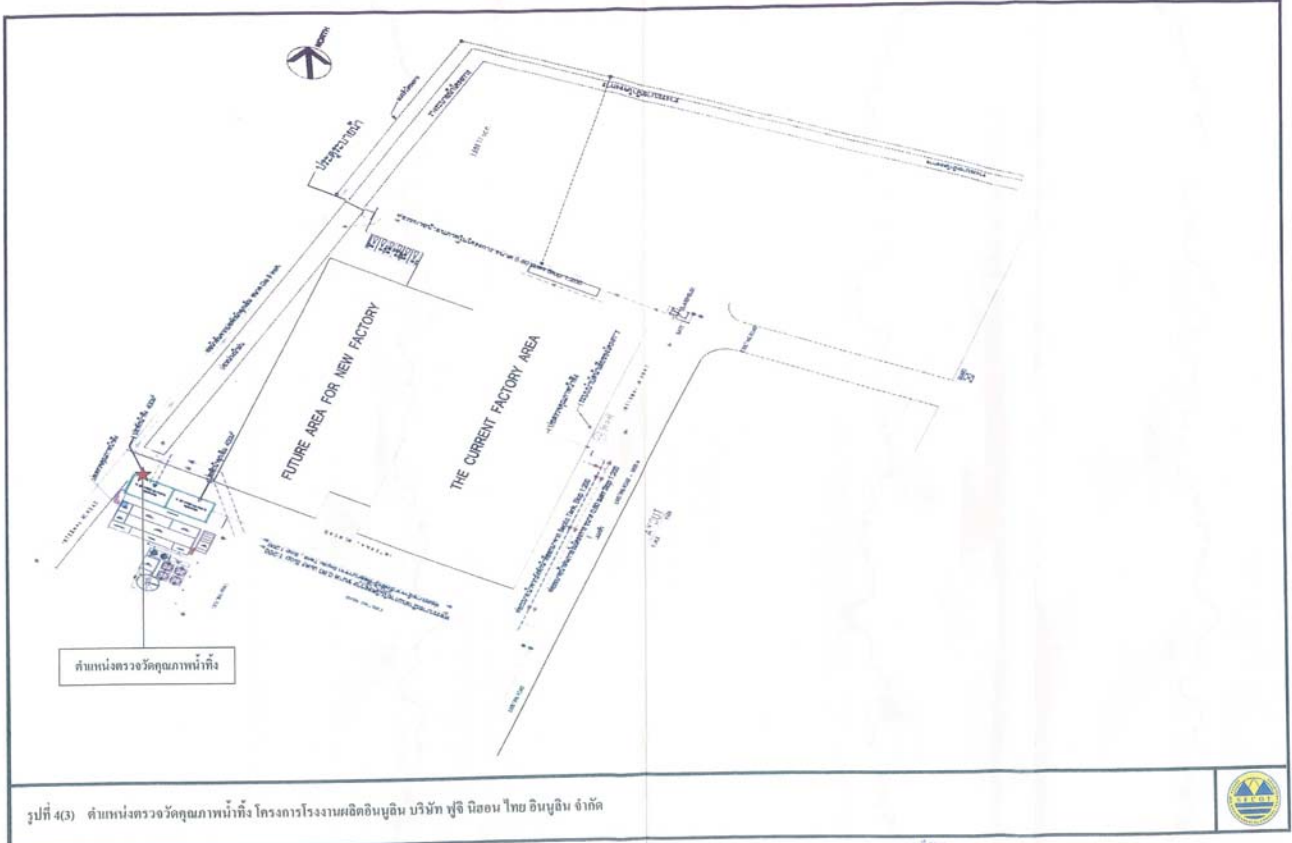
ลงนาม *relum*  บรองจำนวนหน้า 37/46  
(นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



ลงนาม *relum* *天谷*  บรองจำนวนหน้า 38/46  
(นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาซาโอะ โออุจิ)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด  
คุณภาพที่ 2558

ลงนาม *relum*  บรองจำนวนหน้า 38/46  
(นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด





รูปที่ 4(3) ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โครงการโรงงานผลิตอินบูติน บริษัท ฟู้จิ นิฮอน ไทย อินบูติน จำกัด

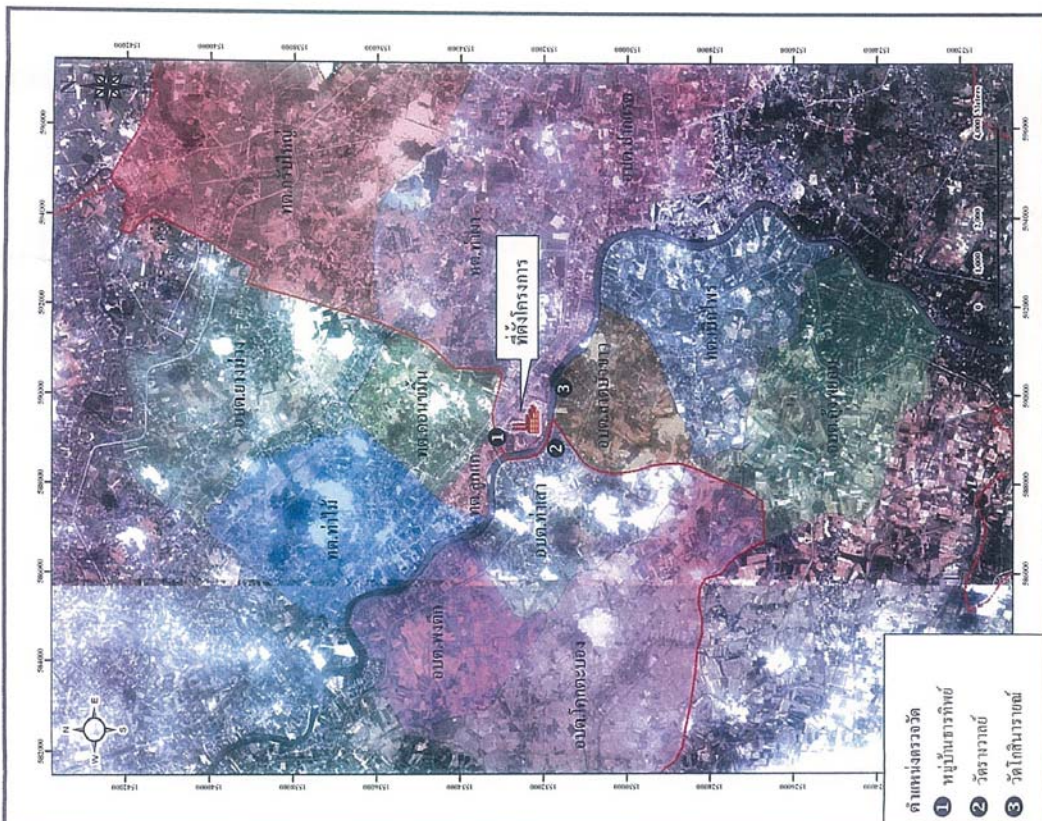
ลงนาม... (นายสมชาติ ชื่นธรรมสิทธิ์) (นายพชร ใส ใส)  
กรรมการผู้ดำเนินงาน  
บริษัท ฟู้จิ นิฮอน ไทย อินบูติน จำกัด



ใบลงนามวันที่ 4046  
เอกสารที่ 2558



ลงนาม... (นายสมชาติ ชื่นธรรมสิทธิ์) (นายพชร ใส ใส)  
ผู้ดำเนินการ  
บริษัท ซีคอต จำกัด



รูปที่ 4(2) ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียง บริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการโรงงานผลิตอินบูติน บริษัท ฟู้จิ นิฮอน ไทย อินบูติน จำกัด

ลงนาม... (นายสมชาติ ชื่นธรรมสิทธิ์) (นายพชร ใส ใส)  
กรรมการผู้ดำเนินงาน  
บริษัท ฟู้จิ นิฮอน ไทย อินบูติน จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่ / ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD <sub>5</sub> ) - ปริมาณออกซิเจนละลายน้ำ (DO) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - โลหะหนัก : เหล็ก (Fe) สังกะสี (Zn) โครเมียม (Cr) ทองแดง (Cu) และ แมงกานีส (Mn) - โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (Coliform Bacteria)	- บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง ก่อนระบาย ออกนอกพื้นที่โครงการ (ดังแสดงในรูปที่ 4(3))	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
4. คุณภาพน้ำผิวดิน	- อุณหภูมิ (Temp.) - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - บีโอดี (BOD <sub>5</sub> ) - ปริมาณออกซิเจนละลายน้ำ (DO)	- ตรวจวัด 5 สถานี คือ • แม่น้ำแม่กลองบริเวณเหนือ ปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำ ทิ้งจากโครงการ 500 เมตร • แม่น้ำแม่กลองบริเวณปากลำ รางสาธารณะที่รับน้ำทิ้งจาก โครงการ	- ทุก 4 เดือน	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม

(นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาชาโอะ โอคุจิ)

กรรมการผู้ชำนาญการ

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 41/46

คุณภาพวันที่ 2558



ลงนาม

(นางสาวสุจินดา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท รียอก จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่ / ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (Coliform Bacteria) - โลหะหนัก : เหล็ก (Fe) สังกะสี (Zn) โครเมียม (Cr) ทองแดง (Cu) และ แมงกานีส (Mn)	• แม่น้ำแม่กลองบริเวณท้าย ปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำ ทิ้งจากโครงการ 500 เมตร • บริเวณลำรางสาธารณะเหนือ จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 220 เมตร • บริเวณลำรางสาธารณะท้าย จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 250 เมตร (ดังแสดงในรูปที่ 4(4))	- ทุก 4 เดือน	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
5. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L <sub>np</sub> ) - ระดับเสียงสูงสุด (L <sub>max</sub> )	- ตรวจวัด 3 สถานี คือ • หมู่บ้านธารทิพย์ • บริเวณวัดรางวาลย์ • บริเวณวัดโกสินารายณ์ (ดังแสดงในรูปที่ 4(2))	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันติดต่อกัน ครอบคลุมวันหยุด	- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม

(นายสมชาติ ชินธรรมมิตร) (นายมาชาโอะ โอคุจิ)

กรรมการผู้ชำนาญการ

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 42/46

คุณภาพวันที่ 2558



ลงนาม


(นางสาวสุจินดา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท รียอก จำกัด






ลงนาม   
(นายชนชาติ ชินธรรมมิตร) (นายชนชาติ ชินธรรมมิตร)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด




รับรองจำนวนหน้า 43/46  
คุณภาพวันที่ 2558



ลงนาม   
(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด

**ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด**


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่ / ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. นิเวศแหล่งน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- แพลงก์ตอนพืช</li> <li>- แพลงก์ตอนสัตว์</li> <li>- สัตว์น้ำดิน</li> <li>- ไข่ปลาและลูกปลา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัด 5 สถานี คือ</li> <li>• แม่น้ำแม่กลองบริเวณเหนือปากตำราสารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ 500 เมตร</li> <li>• แม่น้ำแม่กลองบริเวณปากตำราสารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ</li> <li>• แม่น้ำแม่กลองบริเวณท้ายปากตำราสารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ 500 เมตร</li> <li>• บริเวณตำราสารณะเหนือจุดระบายน้ำของโครงการ 220 เมตร</li> <li>• บริเวณตำราสารณะท้ายจุดระบายน้ำของโครงการ 250 เมตร</li> </ul> <p>(ดังแสดงในรูปที่ 4(4))</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้ง คือ ตุลาคม 1 ครั้ง และ ตุลาคม 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด</li> </ul>

ลงนาม   
(นายชนชาติ ชินธรรมมิตร) (นายชนชาติ ชินธรรมมิตร)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด




รับรองจำนวนหน้า 44/46  
คุณภาพวันที่ 2558



ลงนาม   
(นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่ / ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. อากาศของเสีย	- บันทึกชนิด ปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกทุกครั้งที่มีการส่งกำจัด และสรุป ทุก 6 เดือน	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด
8. อากาศในร่มและความปลอดภัย				
8.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	- ฝุ่นละอองรวม (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable Dust)	- กระบวนการ Inulin Concentration และ Glucose Concentration - กระบวนการ Drying	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด
8.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq (8 hr )) พร้อมตรวจวัดแบบแยกความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band)	- บริเวณกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด
8.3 การตรวจวัดสุขภาพพนักงานใหม่	- ตรวจสุขภาพทั่วไป - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจปัสสาวะ	- พนักงานใหม่	- ก่อนเริ่มเข้ามาทำงาน	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  (นายสมชาติ จินตนาปณ) (นายมาชาโอ โสฤทธิ)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด



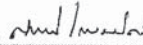
รับรองจำนวนหน้า 45/46  
คุณภาพชั้น 2558



ลงนาม  (นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนาภรณ์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่ / ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.3 การตรวจวัดสุขภาพ (ต่อ)				
- การตรวจสุขภาพประจำปี	- ตรวจสุขภาพทั่วไป - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- พนักงานทั่วไป	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด
- การตรวจสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง	- สมรรถภาพการได้ยิน - สมรรถภาพการทำงาน ของปอด	- พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง - พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีโอกาสสัมผัสกับฝุ่นละออง	- ปีละ 1 ครั้ง	
8.4 สถิติการเจ็บป่วยและ/หรือเกิดอุบัติเหตุ	- การเจ็บป่วย และ/หรือเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีการเจ็บป่วย และ/หรือเกิดอุบัติเหตุ (ทุกระดับความรุนแรง)	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด
9. เศรษฐกิจ-สังคม	- ดำเนินการติดตามสภาพเศรษฐกิจและสังคมของประชากรในชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยอาศัยความถูกต้องทางสถิติและการหลักสถิติ	- พื้นที่โดยรอบโครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร รวมทั้งพื้นที่ที่เป็นสถานีตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ลงนาม  (นายสมชาติ จินตนาปณ) (นายมาชาโอ โสฤทธิ)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 46/46  
คุณภาพชั้น 2558



ลงนาม  (นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนาภรณ์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



## ภาคผนวก ก.2

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน  
โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

"คณบดีขอเรียนขออภัยต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น  
อันเนื่องมาจากความผิดพลาดของระบบคอมพิวเตอร์  
ของโรงเรียน ขออภัยเป็นอย่างสูงและขอ  
ให้การรับรองว่าโรงเรียนจะดำเนินการแก้ไข  
และปรับปรุงระบบให้ดีขึ้น"



ร.ง. 4  
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่  
3-11(6)-1/56 รบ

## ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน 10700000125560

ที่ (สธ.1)02-19 / 2556

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 18 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2556

อนุญาตให้ บริษัท พุจิ นิซอน ไทย อินดูลิน จำกัด สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 383 ตรอก/ซอย - ถนน ลาดหญ้า

หมู่ที่ - ตำบล/แขวง สมเด็จเจ้าพระยา อำเภอ/เขต คลองสาน จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ชื่อโรงงาน บริษัท พุจิ นิซอน ไทย อินดูลิน จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 11(6)

ประกอบกิจการ ผลิตสารให้ความหวานแทนน้ำตาล

กำลังเครื่องจักร -2,970.60- แรงม้า จำนวนคนงาน -32- คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 15 ตรอก / ซอย - ถนน แสงสุโข

หมู่ที่ 17 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง ท่าเสา

อำเภอ/เขต บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด -431- วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้มีการสำเนาสำคัญ ดังต่อไปนี้

- (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข แสดงไว้ในลำดับที่ 2
- (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดพื้นที่อนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ 3
- (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน แสดงไว้ในลำดับที่ 4
- (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข แสดงไว้ในลำดับที่ 5
- (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย แสดงไว้ในลำดับที่ 6
- (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ แสดงไว้ในลำดับที่ 7
- (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน แสดงไว้ในลำดับที่ 8
- (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี แสดงไว้ในลำดับที่ 9
- (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร แสดงไว้ในลำดับที่ 10

ลงชื่อ

วิจิตร จาตุรัส (นายวิจิตร จาตุรัส)

ผู้อำนวยการส่วนที่ ๔ รักษาการแทน  
ผู้อำนวยการสำนักโรงงานอุตสาหกรรม  
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

ผู้อนุญาต

10700000125560

3-11(6)-1/56 รบ

ลำดับที่ 2

## เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาการทำงาน

1.2 ต้องมีมาตรการควบคุมและป้องกันฝุ่นละออง เขม่าควัน หรือกลิ่นที่เกิดจากกรรมวิธีการผลิต ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.3 ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ลงชื่อ

วิจิตร จาตุรัส (นายวิจิตร จาตุรัส)

ผู้อำนวยการส่วนที่ ๔

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

เนื่องจากผู้รับใบอนุญาตมีความประสงค์ที่จะเพิ่มปริมาณวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในการประกอบกิจการ ทำให้มีกำลังการผลิตมากกว่า 20 ตันต่อวัน อันเป็นผลให้ต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงขอเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติมเงื่อนไขดังนี้

2.1 ให้ยกเลิกเงื่อนไขข้อ 1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาการทำงาน

ลงชื่อ

วิจิตร จาตุรัส (นายวิจิตร จาตุรัส)

ผู้อำนวยการส่วนที่ ๔ รักษาการแทน

เจ้าหน้าที่

2.2 เปลี่ยนแปลง...



ลำดับที่ 2/1

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคก้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขให้ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

สูงชื่อ

## เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อำศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

2.2 เปลี่ยนแปลงเงื่อนไขเป็น ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะ  
 ปรับคุณภาพน้ำที่ทั้งหมดของโรงงานให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐาน  
 ควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาการทำงาน

23 ต้องดำเนินการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งช่วงก่อสร้างและช่วงดำเนินการ และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอินูลินโดยเคร่งครัด พร้อมจัดทำรายงานตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมมีมติกำหนดไว้

ตงชื่อ

(นายภทรพล ถัมภักดี)

ผู้อำนวยการกองบริหารงานอุปถัมภ์โรงเรียน ๒

## เจ้าหน้าที่

### ลำดับที่ 3

การจ้างประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสัณอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แต่งประกอบกิจการโรงงาน	วันที่ 3 เดือน กันยายน พ.ศ. 2557
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน	วันที่ 19 เดือน กันยายน พ.ศ. 2557
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต	วันที่ 1 เดือน มกราคม พ.ศ. 2562

ตงซื่อ

•

## เข้าหน้าที่

#### 4. การต่ออายุใบอนุญาต

[illegible]

5









**ลำดับและจำนวนของเอกสาร**

[illegible]